

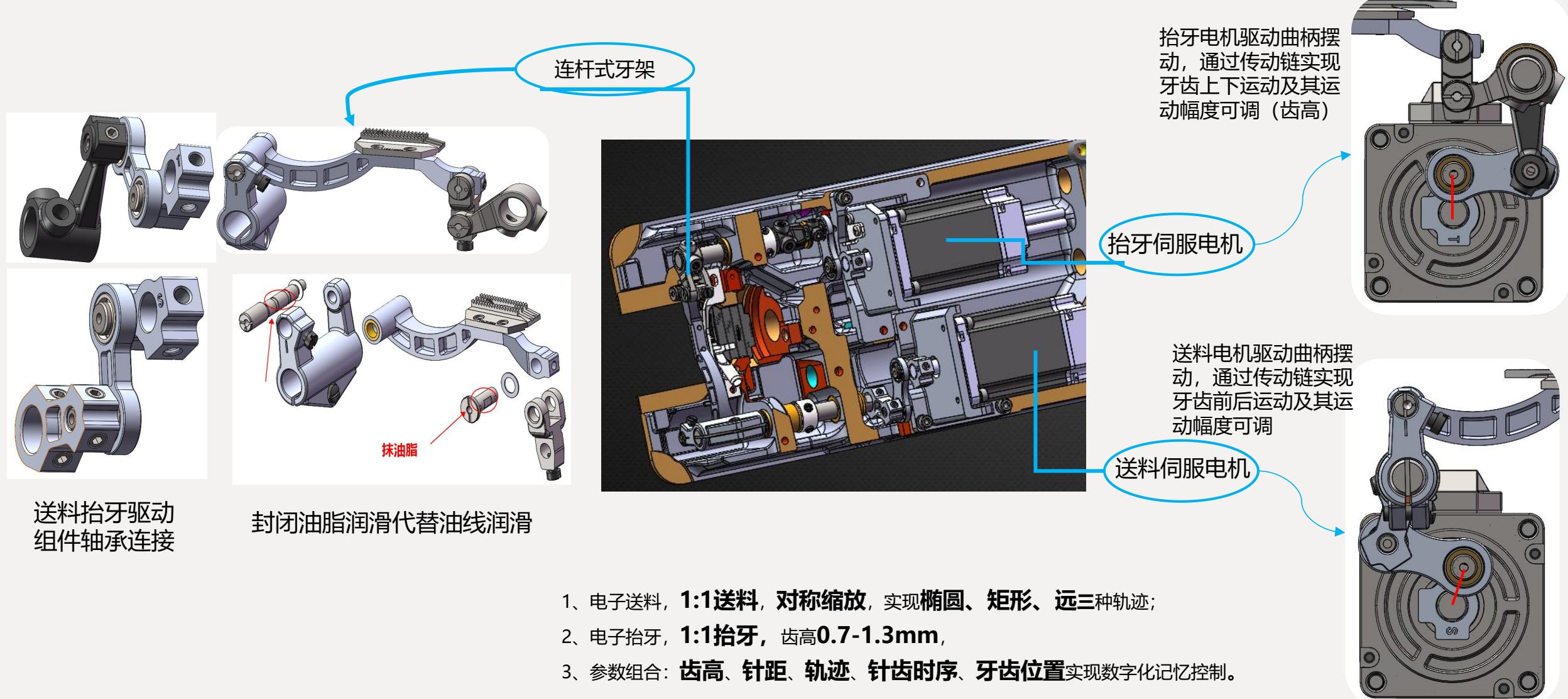
一、360柔性送料技术

- 1、结构方案介绍
- 2、送料轨迹
- 3、特殊缝纫模式
- 4、其它送料参数调节方式

二、服装数据库技术

- 1、方案介绍
- 2、功能操作

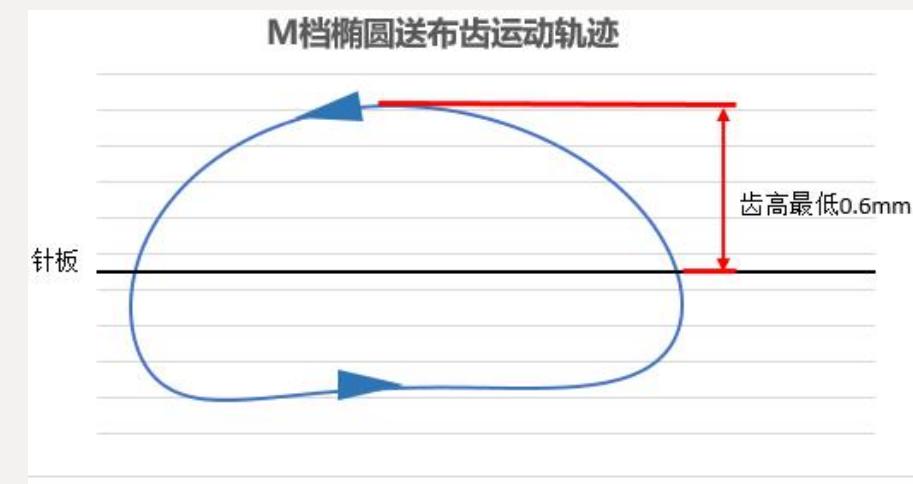
1.360柔性送料技术结构方案介绍



2.1 送料轨迹——M档



宽幅适应椭圆送料轨迹

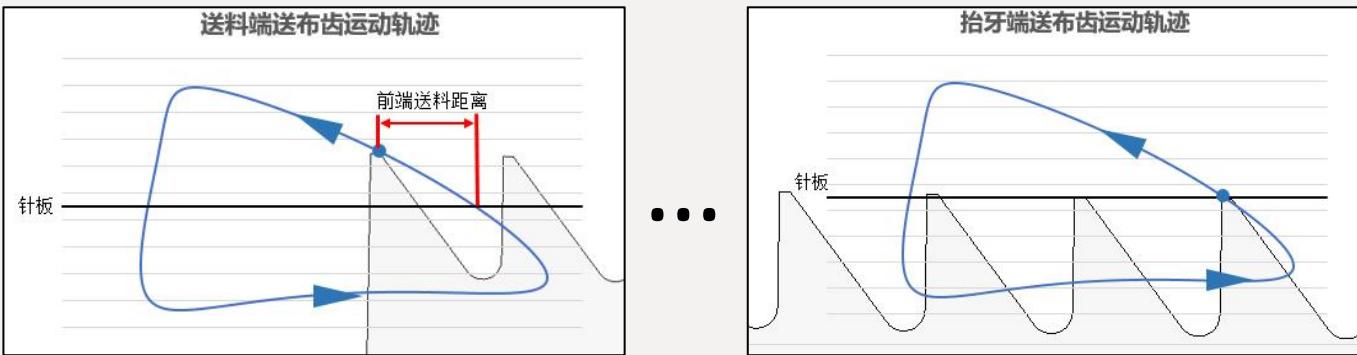


M档适用于大部分常规面料

通过双伺服电机送料实现的多种送料运动。轨迹内嵌于服装数据库，**无法手动调节**。

2.2 送料轨迹——A档和H档

A档远垂直轨迹提升高弹面料拉伸率

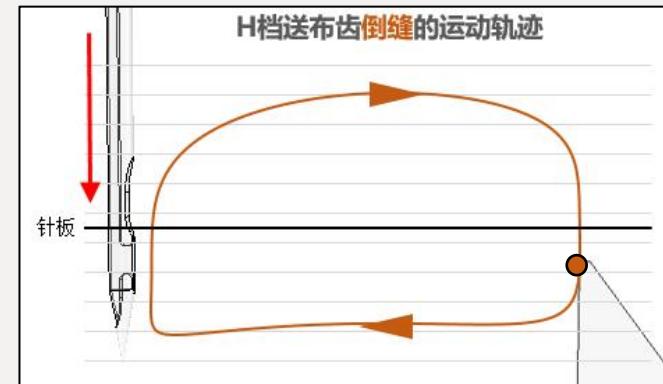
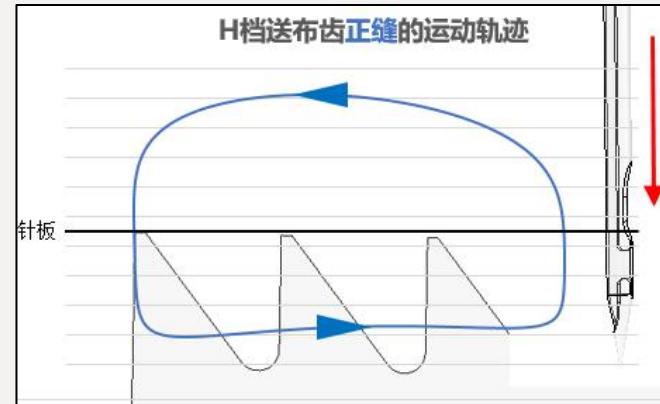


A档适用于拉伸率要求高的超弹面料

1、出针板时牙齿姿态为远高近低，近端牙齿先于远端牙齿开始送料，实现布料的拉伸缝纫

2、A档的三角形轨迹实现了出针板后近端牙齿前进距离增大，极大地提升了布料的拉伸率

厚梗矩形轨迹防断针

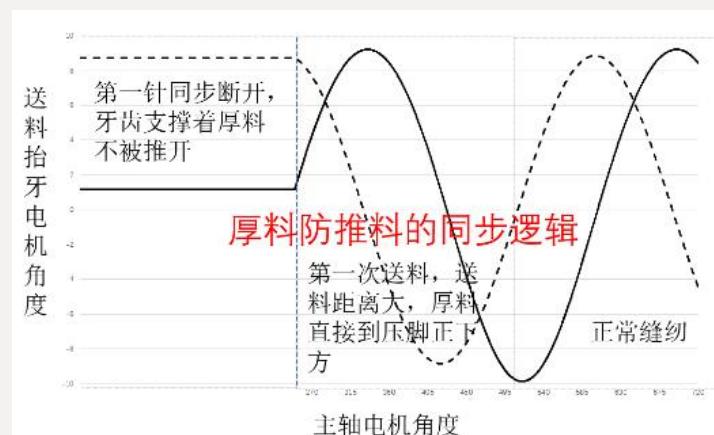
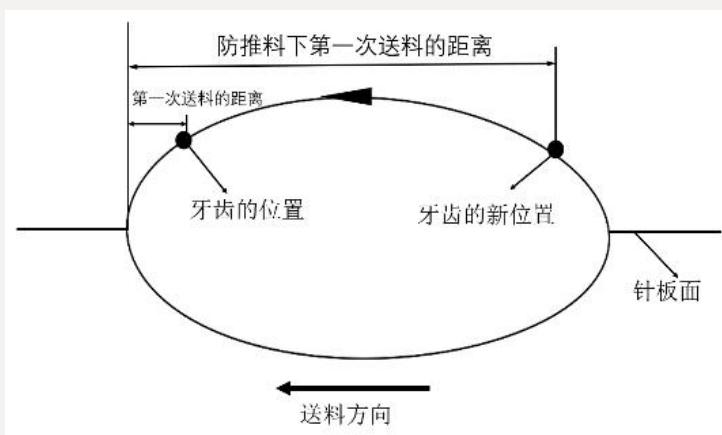


H档适用于超厚面料

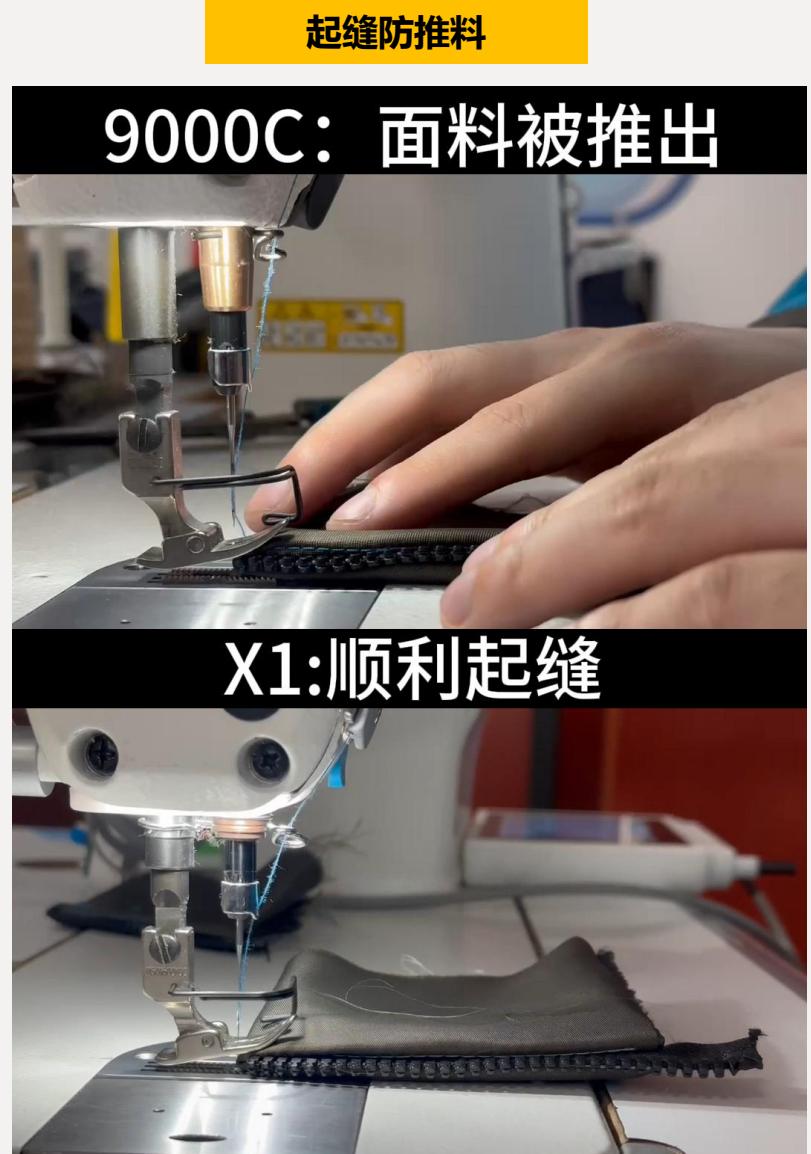
1、H档送布牙矩形轨迹运动可以使送布牙前后运动时刻提前结束，避免厚料刺布时送料向前运动仍未结束导致断针；

2、倒缝牙齿时序比正缝提前 15° ，保证正缝线迹正常同时提升了倒缝防断针性能。

3.1 特殊模式——起缝防推料技术

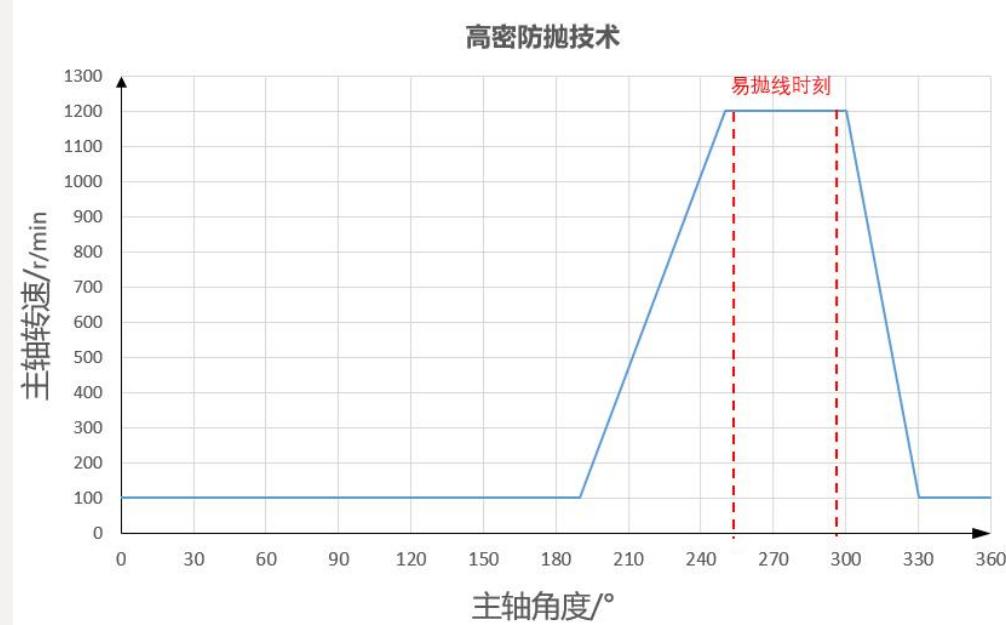
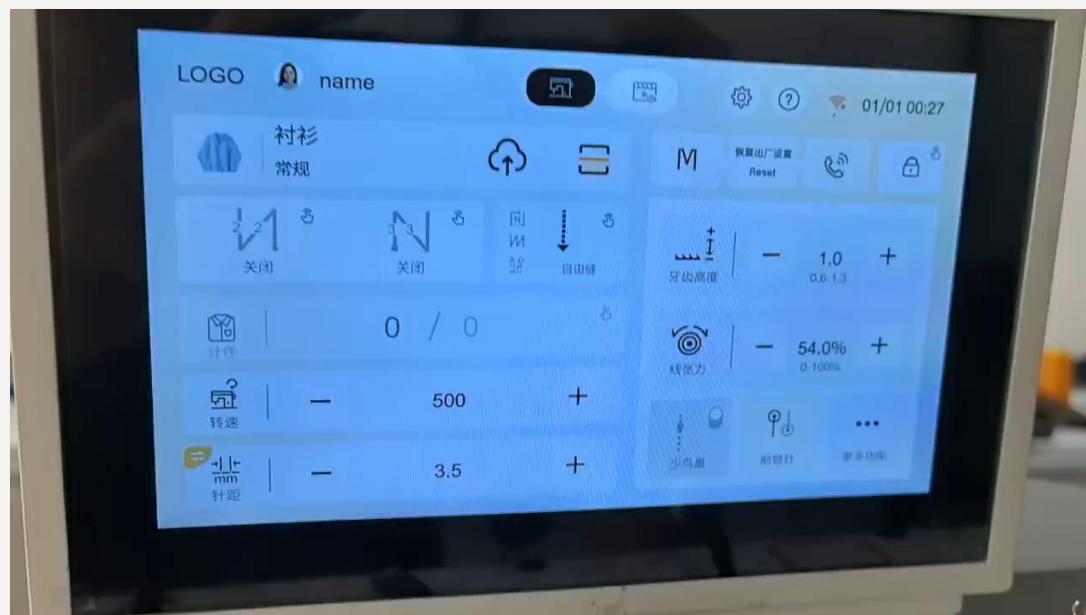


- 1、断开针齿同步，上停针位时牙齿新位置处于靠近人侧；
- 2、机针刺布运动时，牙齿在针板上不动；
- 3、合适主轴角度同步针齿关系，防推料下第一次长距离送料



3.2 特殊模式——高密面料防抛技术

高密面料防抛线

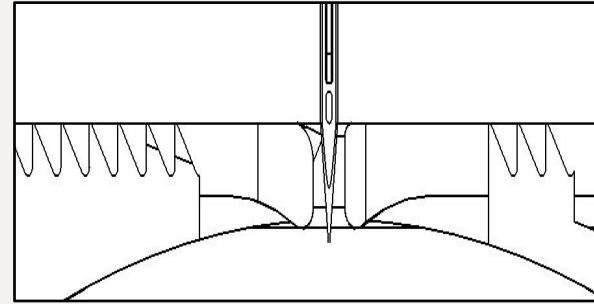


- 1、高密度布抛线发生在低速收线时刻，通过调高收线时刻转速可使面线快速收线，避免面线被机针带出抛线
- 2、通过降低其余时刻转速实现平均转速达到客户转速要求。

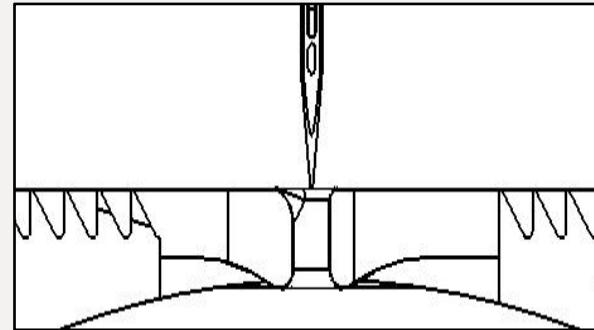
4.1 同步时序



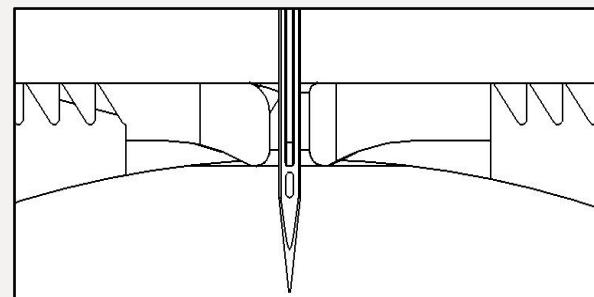
同步时序指机针和送料牙齿同步运动快慢关系



标准同步时序状态（同步时序参数60）

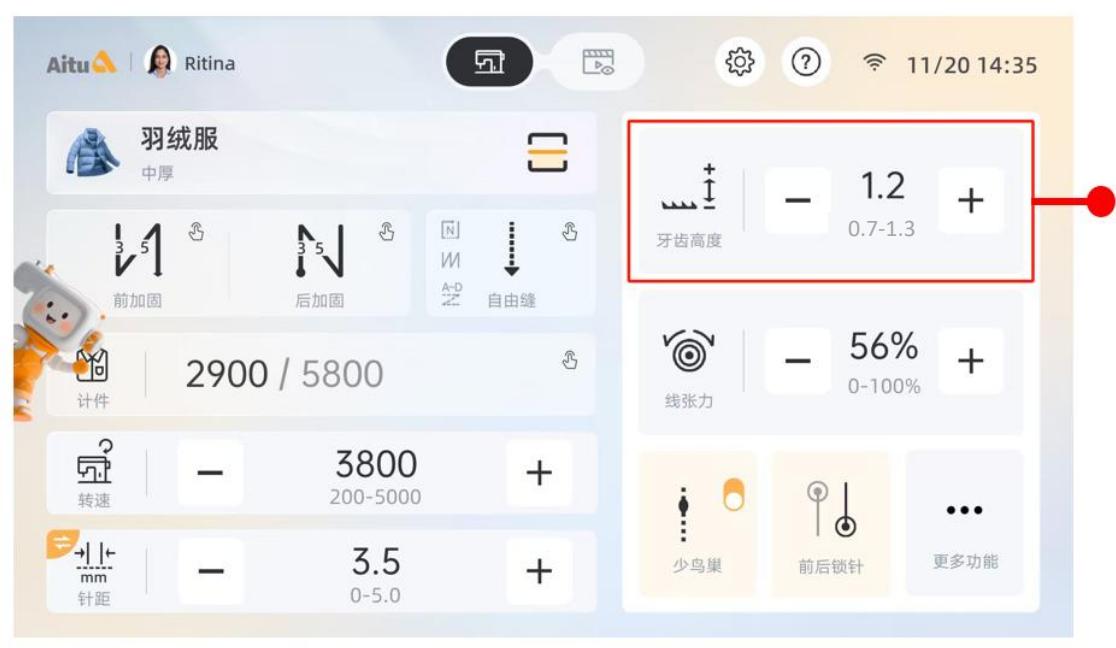


同步时序提前（同步时序参数调低）利于厚料防断针



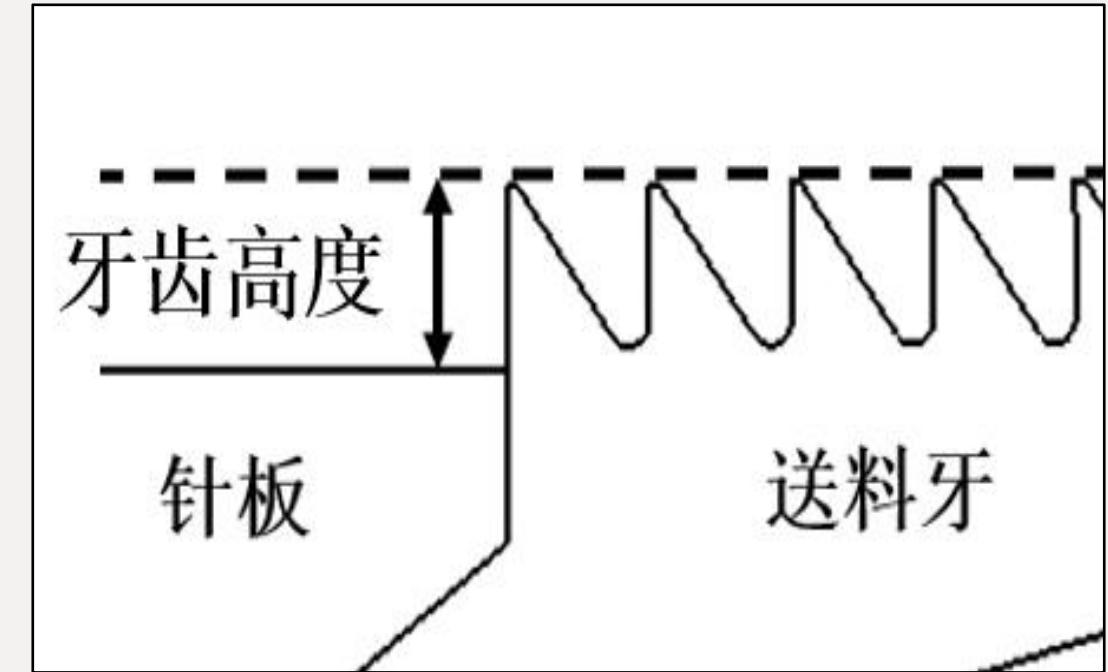
同步时序延后（同步时序参数调高）利于收线

4.2 齿高



齿高指送料牙齿运动的最高高度。

可调节范围为0.7-1.3mm



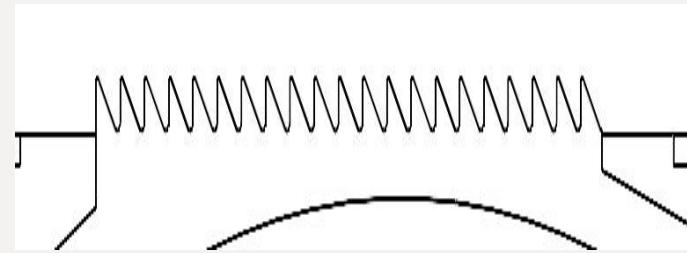
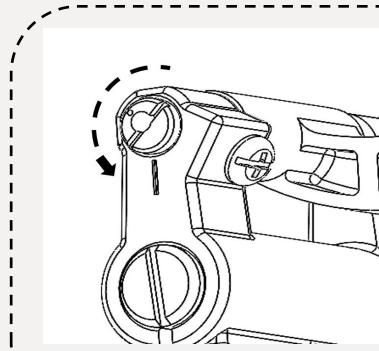
常规面料→1齿高。

软薄面料→0.7-0.9齿高。

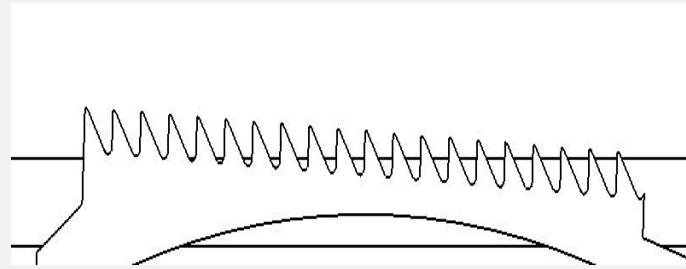
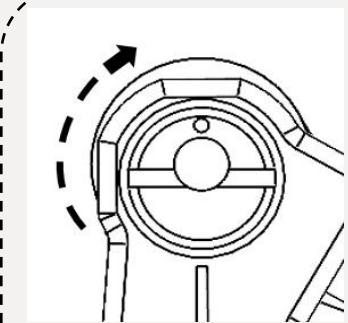
厚料或厚梗→1.1-1.3齿高。

4.3 送布牙倾斜姿态

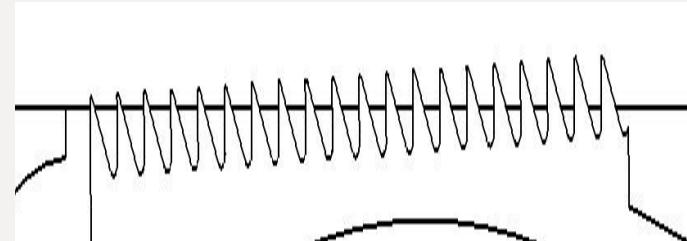
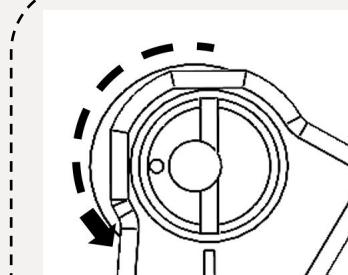
Aitu



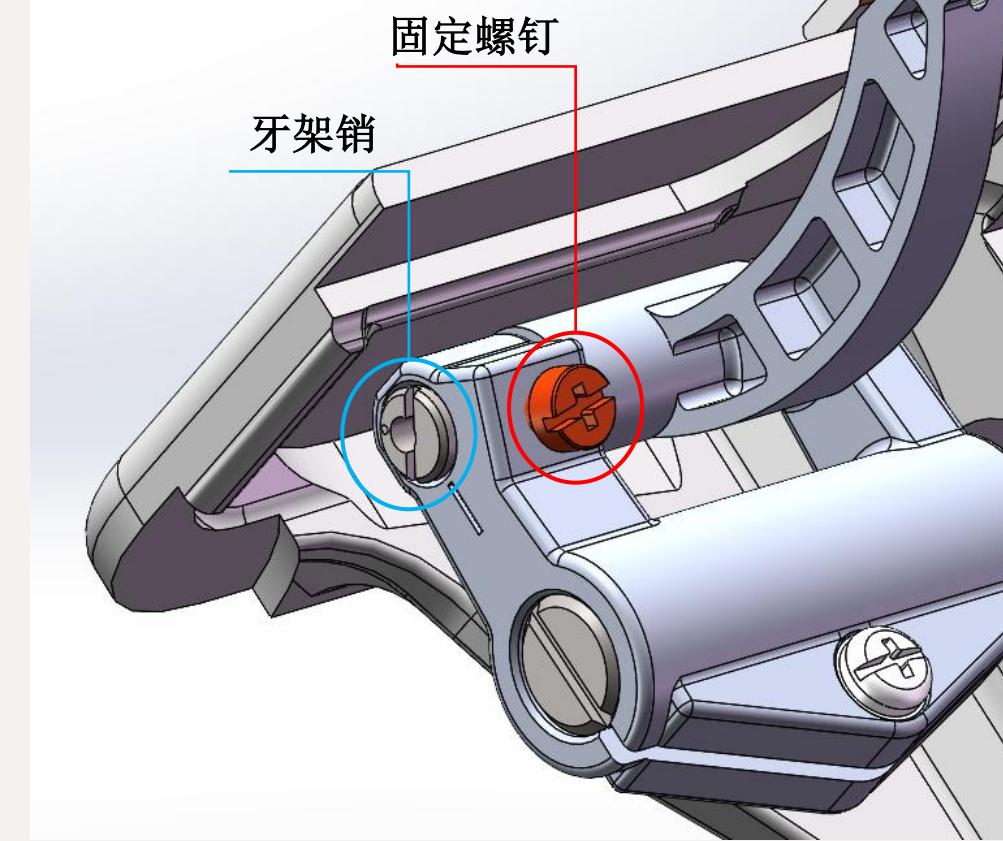
偏心销的刻点与针板面成45°
标准位置



偏心销的刻点垂直针板面

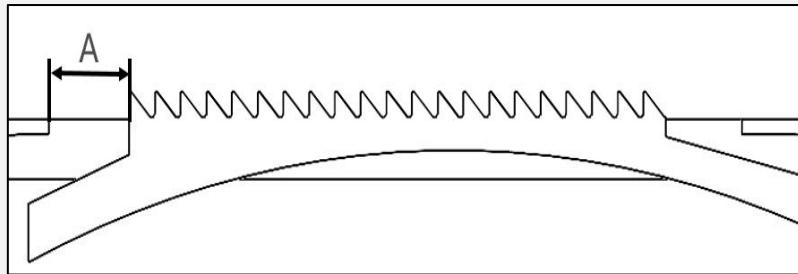


偏心销的刻点平行针板面

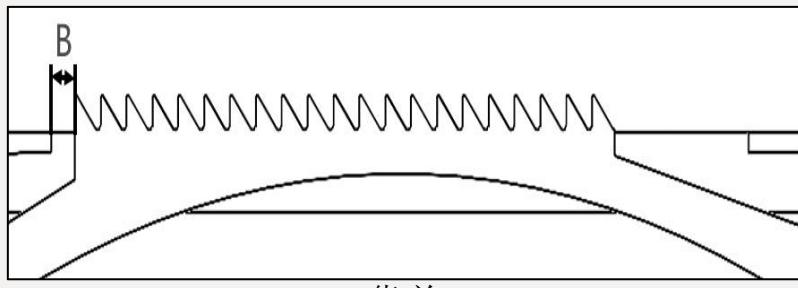


- 1) 标准倾斜度是偏心销的刻点与针板面成45°。
- 2) 为了防止缝制皱褶，向前抬起送布牙时，请拧松固定螺丝，把螺丝刀插入偏心销，然后沿箭头方向转45°。
- 3) 为了减少布的偏斜，向前下降送布牙时，请沿与箭头方向转45°。

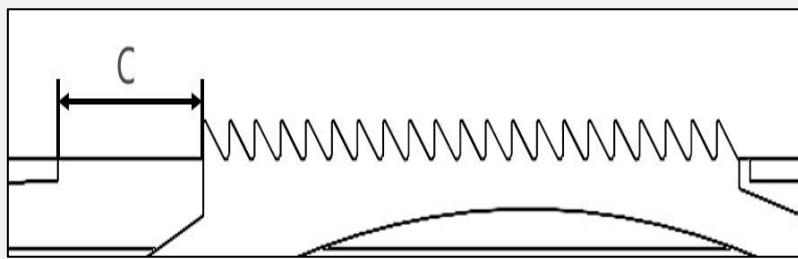
4.4 送布牙前后位置



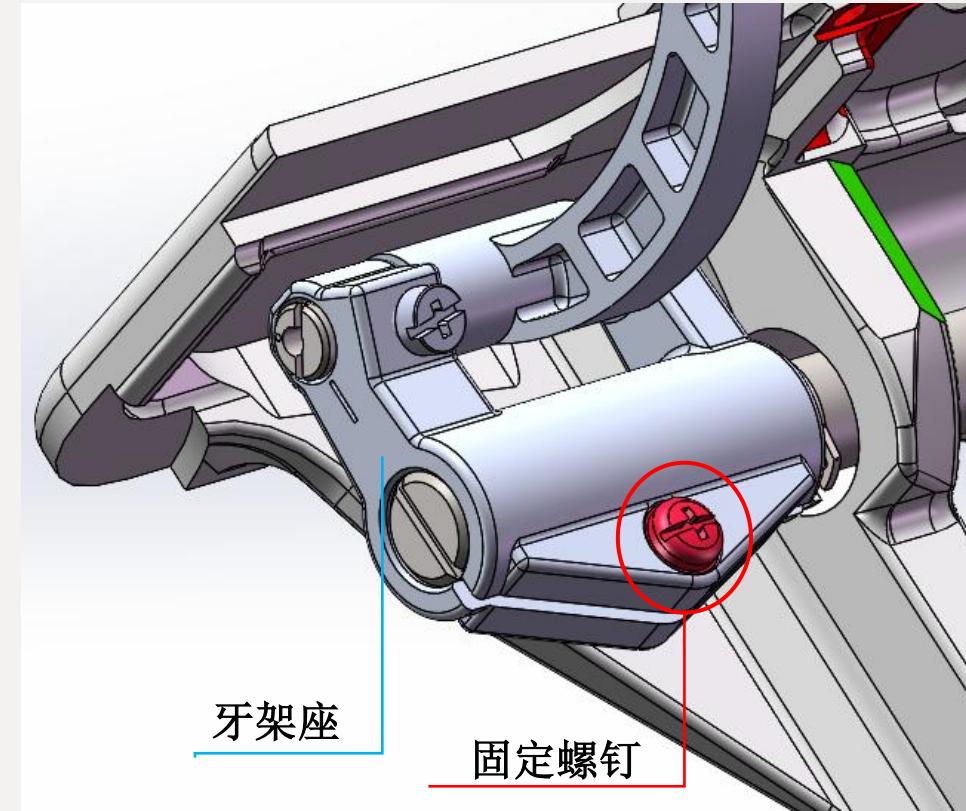
标准



靠前



靠后



牙架座

固定螺钉

调整方法：

松开牙架座螺钉，手动移动牙架座到理想位置，确认好位置后拧紧牙架座螺钉。

注：调节方式与机械送料结构调节方式一致。

1.服装数据库技术方案介绍

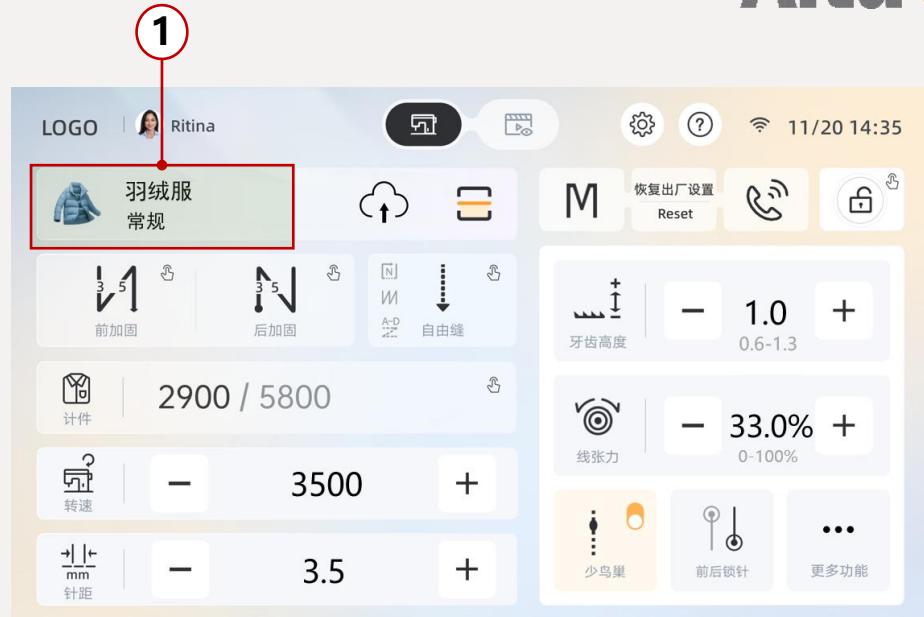


一级分类：服装类型（羽绒服、衬衫、卫衣……）共26个分类

二级分类：面料特性（常规、薄、厚、滑、弹、加绒）共63个子类

参数项内容：线张力、送料模式、齿高、同步时序

一级分类—服装类型		二级分类—面料特性		覆盖参数项		
一级分类：服装类别	二级子类：面料特性	张力参数(%)	牙齿高度mm	送料模式	同步时序	
羽绒服	常规	32	1.1	M	60	
	薄	30	1	M	60	
呢大衣	厚	35	1.2	M	50	
	薄	37	1.3	H	45	
棉服	常规	31	1	M	60	
	厚	30	1.1	M	60	
牛仔	常规	35	1.2	M	50	
	厚	38	1.1	M	55	
T恤	常规	39	1.3	H	45	
	弹	38	1	M	60	
内衣	常规	30	1	M	60	
	薄	32	0.9	M	60	
睡衣 (居家服)	常规	35	1	A	60	
	薄	30	1	M	60	
保暖衣	常规	32	0.9	M	60	
	厚	33	1	M	60	
卫衣	常规	35	1.2	M	50	
	厚	30	1	M	60	
	加绒	38	1.3	H	45	



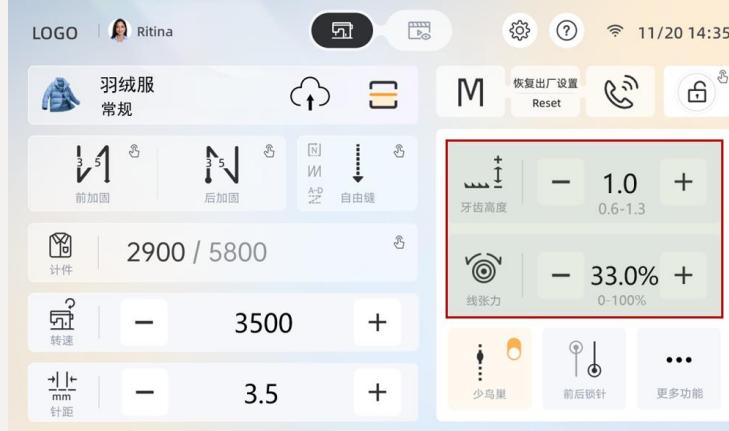
服装数据库版本：
20250630
↑最新版本服装库



切换服装库：两步切换

2. 服装数据库功能操作

Aitu



调参操作

即改即存

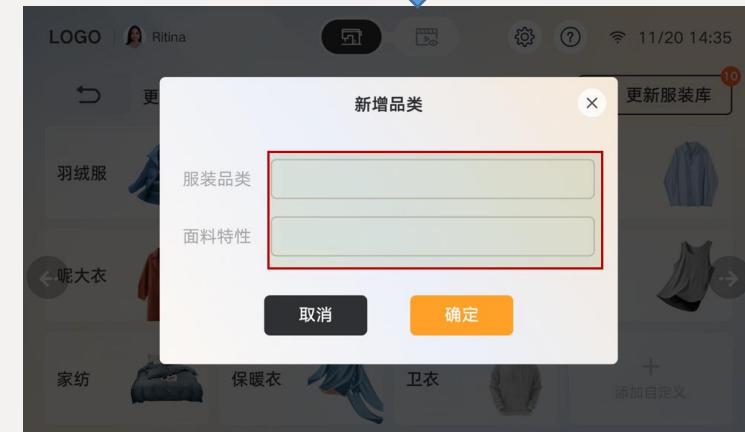
在面板上修改数据会自动保存到该服装数据库中

一切智造 助人创造 Smart machines, Uplifting people



置顶操作

从服装总库中调用显示常用的4种服装



新增操作

自定义名称和数据